

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, AlTiN, Ø h9 D1: 16mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	220327 16
GTIN	4034221103222
Třída artiklu	26Y

Popis**Provedení:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Lze použít jako univerzální nástroj. Jedinečná geometrie čela pro šikmé zanořování a vrtací cirkulární frézování. První volba pro aplikace s krátkými vyloženími.

DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series: První volba pro aplikace s dlouhými vyloženími a nestabilními upínacími podmínkami. Pro obzvláště hladký chod s dlouhými vyloženími používejte přednostně TK prodloužení.

Upozornění:

h_{max} : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

$ae_{max} = 0,05 \times D$ pro obrábění TPC.

Technický popis

Střední tloušťka třísek h_{max} pro TPC frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,035 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Celková délka L	56 mm
Ø D ₂	15,5 mm
Počet břitů Z	5
Délka vyložení L ₁	48 mm
Doporučený utahovací moment	60 Nm
Délka břitu L ₂	48 mm

DUO-LOCK rozhraní	DL16
Tolerance jmenovitý Ø	h9
Šířka rohové fazetky při 45°	0,5 mm
Ø břitů D	16 mm
Rozměr klíče OK	13 mm
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Úhel sklonu šroubovice	46 stupeň
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru ae při operaci frézování	0,05×D
Strategie obrábění	HPC
Vnitřní chlazení	ano
Vhodné upínání	se závitem
Druh produktu	Řezná vložka pro frézování

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	700 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	700 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	235 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití		

GG(G)	omezené použití	130 m/min	K
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suchý	vhodný		
Vzduch	vhodný		