

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	220348 12
GTIN	4034221116017
Třída artiklu	26Y

Popis**Provedení:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Lze použít jako univerzální nástroj. Jedinečná geometrie čela pro šikmé zanořování a vrtací cirkulární frézování. První volba pro aplikace s krátkými vyloženími.

DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series: První volba pro aplikace s dlouhými vyloženími a nestabilními upínacími podmínkami. Pro obzvláště hladký chod s dlouhými vyloženími používejte přednostně TK prodloužení.

Technický popis

Ø D ₂	11,5 mm
Ø břitů D	12 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,065 mm
Rozměr klíče OK	9,5 mm
Doporučený utahovací moment	30 Nm
DUO-LOCK rozhraní	DL12
Délka vyložení L ₁	9 mm
Tolerance jmenovitý Ø	f9
Celková délka L	15 mm
Počet břitů Z	4

Posuv f_z pro kopírovací frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Úhel sklonu šroubovice	32 stupeň
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ u kopírovacího frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Strategie obrábění	HPC
Vnitřní chlazení	ne
Vhodné upínání	se závitem
Druh produktu	Řezná vložka pro frézování

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	700 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	700 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	omezené použití	235 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	160 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití		
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	omezené použití		
GG(G)	omezené použití	130 m/min	K
Uni	vhodný		

Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	vhodný
Vzduch	vhodný