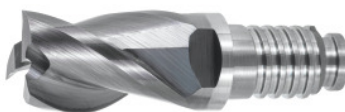


**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	220314 8
GTIN	4034221139993
Třída artiklu	26Y

Popis**Provedení:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Lze použít jako univerzální nástroj. Jedinečná geometrie čela pro šikmé zanořování a vrtací cirkulární frézování. První volba pro aplikace s krátkými vyloženími.

DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series: První volba pro aplikace s dlouhými vyloženími a nestabilními upínacími podmínkami. Pro obzvláště hladký chod s dlouhými vyloženími používejte přednostně TK prodloužení.

Technický popis

Doporučený utahovací moment	20 Nm
Rohový úhel čela	90 stupeň
Ø břitů D	8 mm
Ø D ₂	9,6 mm
Celková délka L	20 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,048 mm
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Délka vyložení L ₁	12 mm
Rozměr klíče OK	8 mm
Posuv f _z pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm ²	0,024 mm

DUO-LOCK rozhraní	DL10
Délka břitu L_2	12 mm
Počet břitů Z	3
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Dělení břitů	nestejně
Úhel sklonu šroubovice	36 stupeň
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,05 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $0,5 \times D$
Strategie obrábění	HPC
Vnitřní chlazení	ano
Vhodné upínání	se závitem
Druh produktu	Řezná vložka pro frézování

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	700 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	700 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	235 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	60 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	30 m/min	S
GG(G)	omezené použití	130 m/min	K
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		