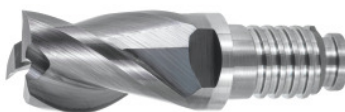


**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 3mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	220314 3
GTIN	4034221139955
Třída artiklu	26Y

Popis**Provedení:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Lze použít jako univerzální nástroj. Jedinečná geometrie čela pro šikmé zanořování a vrtací cirkulární frézování. První volba pro aplikace s krátkými vyloženími.

DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series: První volba pro aplikace s dlouhými vyloženími a nestabilními upínacími podmínkami. Pro obzvláště hladký chod s dlouhými vyloženími použijte přednostně TK prodloužení.

Technický popis

Rohový úhel čela	90 stupeň
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,036 mm
$\varnothing D_2$	9,6 mm
Celková délka L	20 mm
Doporučený utahovací moment	20 Nm
Rozměr klíče OK	8 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
DUO-LOCK rozhraní	DL10
Délka vyložení L_1	4,5 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	f8

Ø břitů D	3 mm
Délka břitu L ₂	4,5 mm
Počet břitů Z	3
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Dělení břitů	nestejně
Úhel sklonu šroubovice	36 stupeň
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru ae při operaci frézování	0,05×D při obvodovém frézování
Šířka záběru ae při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 0,5×D
Strategie obrábění	HPC
Vnitřní chlazení	ano
Vhodné upínání	se závitem
Druh produktu	Řezná vložka pro frézování

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	700 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	700 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	235 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	60 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	30 m/min	S
GG(G)	omezené použití	130 m/min	K
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		