

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	220314 5
GTIN	4034221139979
Třída artiklu	26Y

**Popis****Provedení:**

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Lze použít jako univerzální nástroj. Jedinečná geometrie čela pro šikmé zanořování a vrtací cirkulární frézování. První volba pro aplikace s krátkými vyloženími.

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** První volba pro aplikace s dlouhými vyloženími a nestabilními upínacími podmínkami. Pro obzvláště hladký chod s dlouhými vyloženími používejte přednostně TK prodloužení.

**Technický popis**

Ø břitů D	5 mm
Doporučený utahovací moment	20 Nm
DUO-LOCK rozhraní	DL10
Délka vyložení L <sub>1</sub>	7,5 mm
Rozměr klíče OK	8 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,018 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,036 mm
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Délka břitu L <sub>2</sub>	7,5 mm
Rohový úhel čela	90 stupeň

Celková délka L	20 mm
Ø D <sub>2</sub>	9,6 mm
Počet břitů Z	3
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Dělení břitů	nestejně
Úhel sklonu šroubovice	36 stupeň
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru ae při operaci frézování	0,05×D při obvodovém frézování
Šířka záběru ae při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 0,5×D
Strategie obrábění	HPC
Vnitřní chlazení	ano
Vhodné upínání	se závitem
Druh produktu	Řezná vložka pro frézování

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	700 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	700 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	235 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	60 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	30 m/min	S
GG(G)	omezené použití	130 m/min	K
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		