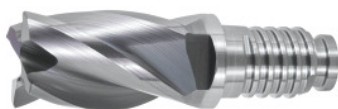


**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	220317 8
GTIN	4034221140074
Třída artiklu	26Y

Popis**Provedení:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Lze použít jako univerzální nástroj. Jedinečná geometrie čela pro šikmé zanořování a vrtací cirkulární frézování. První volba pro aplikace s krátkými vyloženími.

DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series: První volba pro aplikace s dlouhými vyloženími a nestabilními upínacími podmínkami. Pro obzvláště hladký chod s dlouhými vyloženími používejte přednostně TK prodloužení.

Technický popis

Rozměr klíče OK	8 mm
Doporučený utahovací moment	20 Nm
DUO-LOCK rozhraní	DL10
Ø D ₂	9,6 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Šířka rohové fazetky při 45°	0,16 mm
Délka břitu L ₂	12 mm
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Posuv f _z pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm ²	0,024 mm
Délka vyložení L ₁	12 mm

Ø břitů D	8 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,048 mm
Celková délka L	20 mm
Počet břitů Z	4
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Dělení břitů	nestejně
Úhel sklonu šroubovice	32 stupeň
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Směr přísvuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $0,5 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,05 \times D$ při obvodovém frézování
Strategie obrábění	HPC
Vnitřní chlazení	ano
Vhodné upínání	se závitem
Druh produktu	Řezná vložka pro frézování

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	700 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	700 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	omezené použití	235 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	160 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	80 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	30 m/min	S
GG(G)	omezené použití	130 m/min	K
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		