

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	220323 12
GTIN	4034221125699
Třída artiklu	26Y

**Popis****Provedení:**

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Lze použít jako univerzální nástroj. Jedinečná geometrie čela pro šikmé zanořování a vrtací cirkulární frézování. První volba pro aplikace s krátkými vyloženími.

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** První volba pro aplikace s dlouhými vyloženími a nestabilními upínacími podmínkami. Pro obzvláště hladký chod s dlouhými vyloženími používejte přednostně TK prodloužení.

**Technický popis**

Šířka rohové fazetky při 45°	0,24 mm
DUO-LOCK rozhraní	DL12
Doporučený utahovací moment	30 Nm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Rozměr klíče OK	9,5 mm
Délka vyložení $L_1$	18 mm
$\varnothing D_2$	11,5 mm
$\varnothing$ břitů D	12 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	f8

Celková délka L	24 mm
Délka břítu L <sub>2</sub>	18 mm
Počet břitů Z	6
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Dělení břitů	nestejně
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Směr přísuvu	horizontálně
Šířka záběru ae při operaci frézování	0,05×D při obvodovém frézování
Strategie obrábění	HPC
Vnitřní chlazení	ano
Vhodné upínání	se závitem
Druh produktu	Řezná vložka pro frézování

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	700 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	700 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	235 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	280 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	35 m/min	S
GG(G)	omezené použití	200 m/min	K

Uni	vhodný
Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	vhodný
Vzduch	vhodný