

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	220322 20
GTIN	4034221125880
Třída artiklu	26Y

Popis**Provedení:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Lze použít jako univerzální nástroj. Jedinečná geometrie čela pro šikmé zanořování a vrtací cirkulární frézování. První volba pro aplikace s krátkými vyloženími.

DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series: První volba pro aplikace s dlouhými vyloženími a nestabilními upínacími podmínkami. Pro obzvláště hladký chod s dlouhými vyloženími používejte přednostně TK prodloužení.

Technický popis

Šířka rohové fazetky při 45°	0,4 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,09 mm
Celková délka L	25 mm
Ø břitů D	20 mm
Délka břitu L ₂	15 mm
#Otvor klíče OK	16 mm
Doporučený utahovací moment	80 Nm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Rozhraní DUO-LOCK	DL20
Délka vyložení L ₁	15 mm

Tolerance jmenovitý Ø	f8
Ø D ₂	19,3 mm
Počet břitů Z	10
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Dělení břitů	nestejně
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Směr přísuvu	horizontálně
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,05×D při obvodovém frézování
Strategie obrábění	HPC
Vnitřní chlazení	ano
Vhodné upínání	se závitem
Druh produktu	Řezná vložka pro frézování

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	700 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	700 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	235 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	280 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm ²	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	35 m/min	S
GG(G)	omezené použití	200 m/min	K

Uni	vhodný
Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suchý	vhodný
Vzduch	vhodný