

**DUO-LOCK HAIMER MILL 90° HPC, Ø f9 D1: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	220353 20
GTIN	4034221132680
Třída artiklu	26Y

**Popis****Provedení:**

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Lze použít jako univerzální nástroj. Jedinečná geometrie čela pro šikmé zanořování a vrtací cirkulární frézování. První volba pro aplikace s krátkými vyloženími.

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** První volba pro aplikace s dlouhými vyloženími a nestabilními upínacími podmínkami. Pro obzvláště hladký chod s dlouhými vyloženími používejte přednostně TK prodloužení.

**Technický popis**

Počet břitů Z	2
Šířka záběru ae při operaci frézování	0,05xD při obvodovém frézování
Tolerance jmenovité Ø	f8
Délka vyložení L <sub>1</sub>	20 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Rozměr klíče OK	16 Nm
Doporučený utahovací moment	80 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Ø D <sub>2</sub>	19,3 mm
DUO-LOCK rozhraní	DL20

Fazetkové frézování	45 stupeň
Celková délka L	25 mm
Ø břitů D	20 mm
Úhel sklonu šroubovice	20 stupeň
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Úhel hrotu kuželového záhlubníku	90
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Stopka	se závitem
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Druh produktu	Šroubovací fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	700 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	700 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	235 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	35 m/min	S
GG(G)	omezené použití	130 m/min	K
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	vhodný
Vzduch	vhodný