

**DUO-LOCK HAIMER MILL 90° HPC, Ø f9 D1: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	220353 10
GTIN	4034221132338
Třída artiklu	26Y

Popis**Provedení:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Lze použít jako univerzální nástroj. Jedinečná geometrie čela pro šikmé zanořování a vrtací cirkulární frézování. První volba pro aplikace s krátkými vyloženými.

DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series: První volba pro aplikace s dlouhými vyloženými a nestabilními upínacími podmínkami. Pro obzvláště hladký chod s dlouhými vyloženými používejte přednostně TK prodloužení.

Technický popis

Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Šířka záběru ae při operaci frézování	0,05×D při obvodovém frézování
Rozměr klíče OK	8 Nm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm ²	0,03 mm
DUO-LOCK rozhraní	DL10
Ø D ₂	9,6 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,06 mm
Doporučený utahovací moment	20 mm
Délka vyložení L ₁	10 mm

Fazetkové frézování	45 stupeň
Celková délka L	12,5 mm
Ø břitů D	10 mm
Úhel sklonu šroubovice	20 stupeň
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Úhel hrotu kuželového záhlubníku	90
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Stopka	se závitem
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Druh produktu	Šroubovací fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	700 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	700 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	235 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	35 m/min	S
GG(G)	omezené použití	130 m/min	K
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suchý	vhodný
Vzduch	vhodný