

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	220323 20
GTIN	4034221125842
Třída artiklu	26Y

**Popis****Provedení:**

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Lze použít jako univerzální nástroj. Jedinečná geometrie čela pro šikmé zanořování a vrtací cirkulární frézování. První volba pro aplikace s krátkými vyloženími.

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** První volba pro aplikace s dlouhými vyloženími a nestabilními upínacími podmínkami. Pro obzvláště hladký chod s dlouhými vyloženími používejte přednostně TK prodloužení.

**Technický popis**

Šířka rohové fazetky při 45°	0,4 mm
Ø břitů D	20 mm
Délka břitu L <sub>2</sub>	30 mm
Doporučený utahovací moment	80 Nm
Ø D <sub>2</sub>	19,3 mm
Délka vyložení L <sub>1</sub>	30 mm
Rozměr klíče OK	16 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
DUO-LOCK rozhraní	DL20
Tolerance jmenovitý Ø	f8

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Celková délka L	40 mm
Počet břitů Z	10
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Dělení břitů	nestejně
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Směr přísuvu	horizontálně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,05 \times D$ při obvodovém frézování
Strategie obrábění	HPC
Vnitřní chlazení	ano
Vhodné upínání	se závitem
Druh produktu	Řezná vložka pro frézování

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	700 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	700 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	omezené použití	235 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	280 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	200 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	160 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	35 m/min	S
GG(G)	omezené použití	200 m/min	K

Uni	vhodný
Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	vhodný
Vzduch	vhodný