



DUO-LOCK HAIMER MILL 90° HPC, Ø f9 D1: 16mm



Údaje o objednávce

Artikové číslo	220353 16
GTIN	4034221132550
Třída artiklu	26Y

Popis

Provedení:

DUO-LOCK HAIMER MILL: Lze použít jako univerzální nástroj. Jedinečná geometrie čela pro šikmé zanořování a vrtací cirkulární frézování. První volba pro aplikace s krátkými vyloženími.

DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series: První volba pro aplikace s dlouhými vyloženími a nestabilními upínacími podmínkami. Pro obzvláště hladký chod s dlouhými vyloženími používejte přednostně TK prodloužení.

Technický popis

Počet břitů Z	2
Šířka záběru ae při operaci frézování	0,05xD při obvodovém frézování
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Doporučený utahovací moment	60 Nm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,08 mm
Délka vyložení L_1	16 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm ²	0,04 mm
Ø D_2	15,5 mm
Rozměr klíče OK	13 Nm
DUO-LOCK rozhraní	DL16

Fazetkové frézování	45 stupeň
Celková délka L	20 mm
Ø břitů D	16 mm
Úhel sklonu šroubovice	20 stupeň
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Úhel hrotu kuželového záhlubníku	90
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Stopka	se závitem
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Druh produktu	Šroubovací fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	700 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	700 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	235 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	35 m/min	S
GG(G)	omezené použití	130 m/min	K
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suchý	vhodný
Vzduch	vhodný