

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 12mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 220322 12     |
| GTIN           | 4034221125736 |
| Třída artiklu  | 26Y           |

**Popis****Provedení:**

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Lze použít jako univerzální nástroj. Jedinečná geometrie čela pro šikmé zanořování a vrtací cirkulární frézování. První volba pro aplikace s krátkými vyloženími.

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** První volba pro aplikace s dlouhými vyloženími a nestabilními upínacími podmínkami. Pro obzvláště hladký chod s dlouhými vyloženími používejte přednostně TK prodloužení.

**Technický popis**

|                                                                   |           |
|-------------------------------------------------------------------|-----------|
| Délka břitu $L_2$                                                 | 9 mm      |
| Rohový úhel čela                                                  | 45 stupeň |
| Celková délka L                                                   | 15 mm     |
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,065 mm  |
| $\varnothing D_2$                                                 | 11,5 mm   |
| Rozhraní DUO-LOCK                                                 | DL12      |
| Šířka rohové fazetky při 45°                                      | 0,24 mm   |
| Tolerance jmenovitý $\varnothing$                                 | f8        |
| Délka vyložení $L_1$                                              | 9 mm      |
| $\varnothing$ břitů D                                             | 12 mm     |

|                                          |                                |
|------------------------------------------|--------------------------------|
| Doporučený utahovací moment              | 30 Nm                          |
| #Otvor klíče OK                          | 9,5 mm                         |
| Počet břitů Z                            | 6                              |
| Povlak                                   | AlTiN                          |
| Řezný materiál                           | TK                             |
| Norma                                    | Výrobní norma                  |
| Typ                                      | N                              |
| Dělení břitů                             | nestejně                       |
| Úhel sklonu šroubovice                   | 35 stupeň                      |
| Směr přísuvu                             | horizontálně                   |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | 0,05×D při obvodovém frézování |
| Strategie obrábění                       | HPC                            |
| Vnitřní chlazení                         | ano                            |
| Vhodné upínání                           | se závitem                     |
| Druh produktu                            | Řezná vložka pro frézování     |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník, plasty                | omezené použití | 700 m/min | N       |
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 700 m/min | N       |
| Al > 10% Si                   | omezené použití | 235 m/min | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 280 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 220 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 200 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 160 m/min | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 120 m/min | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 90 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | omezené použití | 35 m/min  | S       |
| GG(G)                         | omezené použití | 200 m/min | K       |

|            |        |
|------------|--------|
| Uni        | vhodný |
| Olej       | vhodný |
| mokrý max. | vhodný |
| mokrý min. | vhodný |
| suchý      | vhodný |
| Vzduch     | vhodný |