

Garant**TK fréza MTC, SiTiN, Ø f8 DC: 1,5mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 202392 1,5 |
| GTIN | 4045197538703 |
| Třída artiklu | 11X |

Popis**Provedení:****Speciální geometrie prostoru na třísky a zesílené jádro.****MTC hrubovací fréza s možností obrábění v 1,5×D plném materiálu.****S excentrickým podbroušením.**Konstrukční délky podobné **DIN 6527 dlouhé.****Použití:**Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.**Technický popis**

| | |
|---|----------------------------------|
| Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,012 mm |
| Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění | 7,5 mm |
| Ø břitu D_c | 1,5 mm |
| Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,01 mm |
| Počet zubů Z | 3 |
| Uvolňovací Ø D_1 | 1,44 mm |
| Ø stopky D_s | 6 mm |
| Celková délka L | 57 mm |
| Délka břitu L_c | 4 mm |
| Směr přísuvu | horizontální, šikmý a vertikální |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |

| | |
|--|-------------------------------|
| Tolerance jmenovitý \varnothing | f8 |
| Kvalita vyvážení se stopkou | G 2,5 s HB |
| Úhel sklonu šroubovice | 45 stupeň |
| Rohový úhel čela | 45 stupeň |
| Povlak | SiTiN |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | DIN 6527 |
| Typ | N |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice | nestejný |
| Dělení břitů | nestejně |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | 0,5×D při obvodovém frézování |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu 1×D |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Strategie obrábění | MTC |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 250 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 220 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 200 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 190 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 170 m/min | P |
| Ocel < 55 HRC | vhodný | 90 m/min | H |
| Ocel < 60 HRC | vhodný | 60 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 130 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 100 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | omezené použití | 50 m/min | S |

| | | | |
|------------|-----------------|-----------|---|
| GG(G) | vhodný | 160 m/min | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | omezené použití | | |
| suché | vhodný | | |
| Vzduch | vhodný | | |