

Garant**TK fréza DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202280 12
GTIN	4045197116451
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

S **excentrickým podbroušením**. Konstrukční délky podobné **DIN 6527**.

Tolerance: Velikost jmenovitého Ø **D_c = e8**.

Technický popis

Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Počet zubů Z	3
Ø břitu D_c	12 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	38 mm
Uvolňovací Ø D_1	11,8 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Celková délka L	83 mm
Délka břitu L_c	26 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Korekční faktor pro v_c	1,5
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8

Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	105 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	60 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		

Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB