

**Garant****TK fréza MTC, SiTiN, Ø f8 DC: 2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202392 2
GTIN	4045197538710
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:****Speciální geometrie prostoru na třísky a zesílené jádro.****MTC hrubovací fréza s možností obrábění v 1,5×D plném materiálu.****S excentrickým podbroušením.**Konstrukční délky podobné **DIN 6527 dlouhé.****Použití:**Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.**Technický popis**

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Počet zubů Z	3
Šířka rohové fazetky při 45°	0,05 mm
Ø břitu $D_c$	2 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	1,92 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	10 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Celková délka L	57 mm
Délka břitu $L_c$	5 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	SiTiN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	190 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	90 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	160 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		