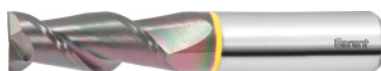


**Garant**
**TK fréza DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 10mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	201270 10
GTIN	4045197586094
Třída artiklu	11X

**Popis**
**Provedení:**

Stabilní řezné hrany. Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.  
S **DLC povlakem sp<sup>2</sup>** nejnovější generace.

**Technický popis**

Posuv $f_z$ pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,04 mm
Počet zubů Z	2
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	29 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,05 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	9,7 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
$\varnothing$ břitu $D_c$	10 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	10 mm
Celková délka L	72 mm
Délka břitu $L_c$	22 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	e8

Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	W
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	480 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	440 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N

CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		
<b>Služby</b>			
Broušení stopky Typ HB			129100 HB