

**Garant****Drážkovací fréza HSS-Co8, bez povlaku, Ø e8 DC: 19,7mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 191000 19,7   |
| GTIN           | 4045197099204 |
| Třída artiklu  | 11W           |

**Popis****Provedení:**

Geometrie čelních břitů pro zanořování do materiálu.

**Použití:**Pro frézování **klínových drážek** (vrtaných drážek) nebo pro frézování z osy obrobku.**Technický popis**

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,057 mm                         |
| Počet účinných břitů Z (po obvodu)                              | 2                                |
| Ø břitu $D_c$   | 19,7 mm                          |
| Ø stopky $D_s$  | 20 mm                            |
| Délka břitu $L_c$   | 22 mm                            |
| Celková délka L   | 88 mm                            |
| Povlak  | bez povlaku                      |
| Řezný materiál  | HSS Co 8                         |
| Norma   | DIN 327 D                        |
| Typ   | N                                |
| Tolerance jmenovitý Ø   | e8                               |
| Úhel sklonu šroubovice  | 30 stupeň                        |
| Směr přísuvu  | Horizontální, šikmý a vertikální |

|                  |                  |
|------------------|------------------|
| Stopka           | DIN 1835 B s h6  |
| Vnitřní chlazení | ne               |
| Tolerance stopky | h6               |
| Rohový úhel čela | 90 stupeň        |
| Barevný kroužek  | bez              |
| Druh produktu    | Drážkovací fréza |

### Údaje o uživateli

|                              | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky)       | omezené použití | 83 m/min       | N       |
| Al > 10% Si                  | omezené použití | 37 m/min       | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 28 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 23 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm              | omezené použití | 23 m/min       | P       |
| GG(G)                        | omezené použití | 23 m/min       | K       |
| CuZn                         | omezené použití | 55 m/min       | N       |
| Uni                          | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                   | vhodný          |                |         |