

Garant**Spirálový vrták s odstupňovaným hrotem HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 1,5mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 114004 1,5 |
| GTIN | 4062406877286 |
| Třída artiklu | 11Q |

Popis**Provedení:**

Fazety jsou nitridované. Mimořádně stabilní a robustní díky **zvětšenému průměru otvoru jádra**. Profil broušený, s vysokou přesností obvodové házivosti. Přesný výbrus špičky. Stopka s **3 dodatečnými upínacími plochami** pro použití v 3čelistovém sklíčidle.

- **Ideální pro vytváření přesných otvorů do plechů, trubek a profilů.**
- **Bezpečné navrtání bez středění nebo důlkování (i na obloukovém povrchu) díky inovativnímu vybroušení špičky.**
- **Šikmé vrtání je bez problémů možné po úspěšném proniknutí prvního stupně špičky vrtáku do materiálu.**
- **Vrtání s výrazně menším vynaložením sil s běžnými vrtáky DIN338 HSS o průměru až 13 mm přímo v akumulátorovém vrtacím šroubováku.**
- **Stabilní a bezpečné tvarové upnutí ve 3čelistovém sklíčidle.**
- **Univerzální využití v širokém spektru materiálů včetně plastů, dřeva a akrylu bez vytrhávání nebo roztřepení materiálu.**
- **Vrták nevibruje ani se nezasekává ani v tenkostěnném materiálu.**
- **Druhá strana otvoru bez otřepů.**
- **Ideální k vyvrtávání čepů a nýtů.**

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Upozornění:

Vrták s válcovou stopkou, **bez upínacích ploch.**

Technický popis

| | |
|-----------------|-------|
| Celková délka L | 40 mm |
|-----------------|-------|

| | |
|--|-----------------|
| Ø stopky D _s | 1,5 mm |
| Posuv f v oceli < 750 N/mm ² | 0,02 mm/ot, |
| Počet břitů Z | 2 |
| Norma | DIN 338 |
| Jmenovitý Ø D _c | 1,5 mm |
| Délka drážky pro třísky L _c | 18 mm |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂ | 15,8 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | h8 |
| Vrcholový úhel | 118 stupeň |
| Stopka | válcová stopka |
| Povlak | bez povlaku |
| Řezný materiál | HSS |
| Typ | N |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | omezené použití | 70 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 70 m/min | N |
| Al > 10% Si | omezené použití | 50 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 30 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 27 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 22 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | omezené použití | 10 m/min | P |
| GG(G) | vhodné | 25 m/min | K |
| CuZn | omezené použití | | |
| Olej | vhodné | | |

mokrý max.

vhodné