

**Garant****Spirálový vrták s odstupňovaným hrotem HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 9,5mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 114004 9,5    |
| GTIN           | 4062406877521 |
| Třída artiklu  | 11Q           |

**Popis****Provedení:**

Fazety jsou nitridované. Mimořádně stabilní a robustní díky **zvětšenému průměru otvoru jádra**. Profil broušený, s vysokou přesností obvodové házivosti. Přesný výbrus špičky. Stopka s **3 dodatečnými upínacími plochami** pro použití v 3čelistovém sklíčidle.

- **Ideální pro vytváření přesných otvorů do plechů, trubek a profilů.**
- **Bezpečné navrtání bez středění nebo důlkování (i na obloukovém povrchu) díky inovativnímu vybroušení špičky.**
- **Šikmé vrtání je bez problémů možné po úspěšném proniknutí prvního stupně špičky vrtáku do materiálu.**
- **Vrtání s výrazně menším vynaložením sil s běžnými vrtáky DIN338 HSS o průměru až 13 mm přímo v akumulátorovém vrtacím šroubováku.**
- **Stabilní a bezpečné tvarové upnutí ve 3čelistovém sklíčidle.**
- **Univerzální využití v širokém spektru materiálů včetně plastů, dřeva a akrylu bez vytrhávání nebo roztřepení materiálu.**
- **Vrták nevibruje ani se nezasekává ani v tenkostěnném materiálu.**
- **Druhá strana otvoru bez otřepů.**
- **Ideální k vyvrtávání čepů a nýtů.**

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Technický popis**

|                         |        |
|-------------------------|--------|
| Počet břitů Z           | 2      |
| Ø stopky D <sub>s</sub> | 9,5 mm |

|   |                                    |
|---|------------------------------------|
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 66,8 mm                            |
| Tolerance jmenovitý $\varnothing$         | h8                                 |
| Vrcholový úhel                            | 118 stupeň                         |
| Celková délka L                           | 125 mm                             |
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 81 mm                              |
| Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$    | 0,16 mm/ot,                        |
| Norma                                     | DIN 338                            |
| Jmenovitý $\varnothing D_c$               | 9,5 mm                             |
| Stopka                                    | stopka se třemi upínacími plochami |
| Povlak                                    | bez povlaku                        |
| Řezný materiál                            | HSS                                |
| Typ                                       | N                                  |
| Vnitřní chlazení                          | ne                                 |
| Barevný kroužek                           | bez                                |
| Druh produktu                             | Spirálový vrták                    |

## Údaje o uživateli

|                              | Použití         | $V_c$    | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------|---------|
| Hliník, plasty               | omezené použití | 70 m/min | N       |
| Hliník (krátké třísky)       | omezené použití | 70 m/min | N       |
| Al $> 10\%$ Si               | omezené použití | 50 m/min | N       |
| Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$  | vhodný          | 30 m/min | P       |
| Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$  | vhodný          | 27 m/min | P       |
| Ocel $< 900 \text{ N/mm}$    | vhodný          | 22 m/min | P       |
| Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | omezené použití | 10 m/min | P       |
| GG(G)                        | vhodné          | 25 m/min | K       |
| CuZn                         | omezené použití |          |         |
| Olej                         | vhodné          |          |         |
| mokrý max.                   | vhodné          |          |         |

