

Garant**TK fréza DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	201270 20
GTIN	4045197586148
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Stabilní řezné hrany. Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.

S **DLC povlakem sp²** nejnovější generace.

Technický popis

Ø břitu D _c	20 mm
Počet zubů Z	2
Posuv f _z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,12 mm
Uvolňovací Ø D ₁	19,5 mm
Posuv f _z pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,085 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	52 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Ø stopky D _s	20 mm
Celková délka L	104 mm
Délka břitu L _c	38 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8

Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	W
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	480 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	440 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N

CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		
Služby			
Broušení stopky Typ HB		129100 HB	