

**Garant****TK rádiusová fréza HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	207280 12
GTIN	4045197127556
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

**Přesně broušeno pro velmi vysoké nároky na přesnost.** Tolerance: Kontura rádiusu =  $\pm 0,005$  mm.

**Upozornění:**

**Doporučeným následným produktem je č. 207244.**

**Technický popis**

Počet zubů Z	2
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,073 mm
Ø břitu $D_c$	12 mm
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,084 mm
Ø stopky $D_s$	12 mm
Celková délka L	100 mm
Délka břitu $L_c$	16 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Rádus R	6 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	H

Tolerance jmenovitý $\varnothing$	f8
Směr přísluvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,03×D při kopírovacím frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	210 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	190 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	175 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	135 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	65 m/min	M
GG(G)	omezené použití	300 m/min	K
CuZn	omezené použití	350 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------

