

**Garant****TK vrták Weldon GARANT Master Steel FEED DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7:  
11,55mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122726 11,55  |
| GTIN           | 4062406899608 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis****Provedení:**

**3-břítý vrták**, speciálně vyvinutý pro použití s **velmi vysokými posuvy**. Velmi vhodný pro stroje s **vysokým výkonem** a stabilními podmínkami obrábění.

- **Speciální geometrie břitu se stabilními reznými hranami a velkou vůlí ve středu umožňuje nejvyšší posuvy.**
- **Patentovaný výbrus špičky optimalizovaný pro odvod třísek zaručuje nízký rezný přítlak a dobré odlamování třísek.**
- **S úhlem špičky 145° pro nízkou tvorbu otřepů u průchozích otvorů.**

**Špičková technologie příčného břitu** garantuje **optimální samostředící chování** a umožňuje také navrtávání na nerovných plochách. 3 vodící fazetky zajišťují stabilní výstup otvoru a přesnou kulatost otvoru.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický popis**

|                                           |          |
|-------------------------------------------|----------|
| Počet břitů Z                             | 3        |
| Tolerance jmenovitý Ø                     | h7       |
| Ø stopky $D_s$                            | 12 mm    |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 53,7 mm  |
| Celková délka L                           | 118 mm   |
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 71 mm    |
| Jmenovitý Ø $D_c$                         | 11,55 mm |

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| Norma              | DIN 6537           |
| Řada               | Master Steel       |
| Povlak             | TiAlN              |
| Řezný materiál     | TK                 |
| Provedení          | 6×D                |
| Vrcholový úhel     | 145 stupeň         |
| Stopka             | DIN 6535 HB s h6   |
| Vnitřní chlazení   | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC                |
| Semi-standardní    | ano                |
| Barevný kroužek    | zelená             |
| Druh produktu      | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|---------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 160 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 140 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný  | 130 m/min      | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný  | 110 m/min      | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný  | 90 m/min       | P       |
| Ocel < 55 HRC                 | vhodný  | 60 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 60 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 50 m/min       | M       |
| GG                            | vhodný  | 130 m/min      | K       |
| GCG                           | vhodný  | 80 m/min       | K       |
| Uni                           | vhodný  |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný  |                |         |
| mokrý min.                    | vhodný  |                |         |

