

Garant**TK fréza, TiAlN, Ø DC: 1,4mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	201630 1,4
GTIN	4045197264121
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:****S excentrickým podbroušením pro stabilní řezné hrany.**Vel. 0,25 až 2,5 Dvojitě podbroušený úhel hřbetu. Tolerance: Velikost jmenovitého Ø $D_c = e8$.**Použití:****Podměrné velikosti lze používat speciálně na frézování lícovaných drážek.****Technický popis**

Ø břitu D_c	1,4 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Počet zubů Z	2
Tvar stopky	HA
Ø stopky D_s	3 mm
Celková délka L	50 mm
Délka břitu L_c	4 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Korekční faktor pro v_c	1,25
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň

Technický list

Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	105 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	60 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		