

**Garant****TK rádiusová fréza HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 1,6mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 207240 1,6    |
| GTIN           | 4045197127044 |
| Třída artiklu  | 11X           |

**Popis****Provedení:**

**Přesně broušeno pro velmi vysoké nároky na přesnost.** Tolerance: Kontura rádiusu =  $\pm 0,005$  mm.

**Upozornění:**

Doporučeným následným produktem je č. 207242.

**Technický popis**

|  |               |
|--|---------------|
| Počet zubů Z   | 2             |
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$   | 0,006 mm      |
| Ø břitu $D_c$  | 1,6 mm        |
| Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,007 mm      |
| Ø stopky $D_s$   | 3 mm          |
| Celková délka L  | 50 mm         |
| Délka břitu $L_c$  | 4 mm          |
| Úhel sklonu šroubovice   | 30 stupeň     |
| Rádus R  | 0,8 mm        |
| Povlak   | TiAlN         |
| Řezný materiál   | TK            |
| Norma  | Výrobní norma |
| Typ  | H             |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Tolerance jmenovitý $\varnothing$        | f8                                    |
| Směr přísuvu                             | Horizontální, šikmý a vertikální      |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | 0,5×D při obvodovém frézování         |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | 0,03×D při kopírovacím frézování      |
| Stopka                                   | DIN 6535 HA s h6                      |
| Vnitřní chlazení                         | ne                                    |
| Strategie obrábění                       | HPC                                   |
| Barevný kroužek                          | bez                                   |
| Druh produktu                            | Fréza s plným rádiusem a kulová fréza |

### Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 225 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 210 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 180 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 145 m/min | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | omezené použití | 140 m/min | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 85 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 70 m/min  | M       |
| GG(G)                         | omezené použití | 350 m/min | K       |
| CuZn                          | omezené použití | 400 m/min | N       |
| mokrý max.                    | vhodný          |           |         |
| mokrý min.                    | omezené použití |           |         |
| suché                         | vhodný          |           |         |
| Vzduch                        | vhodný          |           |         |