

Garant**TK vrtací výstružník s pyramidovým hrotem DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 5,02mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122797 5,02
GTIN	4062406989217
Třída artiklu	11P

Popis**Provedení:**

Pro výrobu otvorů v oceli stolerancí nebo materiálů skrátkým upnutím. **Spolehlivé kompletní obrábění** bez zvláštního středění a bez následného leštění. Výrazně vylepšené vlastní středění díky **dodatečnému pyramidovému hrotu** pro optimální kulatý průměr a dodržení tolerance vyrobeného otvoru. Dva vrtací břity a čtyři výstružníková ostří pro dosažení vysoké kvality povrchu stěn otvorů.

Údaje o toleranci:

H7: Provedení pro toleranci otvoru H7.

+/- 0,003 mm: Tolerance výrobce nebo tolerance ostří jmenovitého průměru Ø D_c.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB:** Objednávejte s č. **122797 + 129100HB.**

Typ **HE:** Objednávejte s č. **122797 + 129100HE.**

Technický popis

Ø stopky D _s	6 mm
Norma	Výrobní norma
Celková délka L	91 mm
Počet břitů Z	2
Tolerance	±0,003
Posuv f v oceli < 900 N/mm ²	0,13 mm/ot,

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	45,5 mm
Jmenovitý $\varnothing D_c$	5,02 mm
Délka drážky pro třísky L_c	53 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	5×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	60 m/min	P
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
Broušení stopky Typ HE	129100 HE

