

**Garant****TK fréza MTC, SiTiN, Ø f8 DC: 5mm**

## Údaje o objednávce

Artikové číslo	202394 5
GTIN	4045197591593
Třída artiklu	11X

## Popis

### Provedení:

**Speciální geometrie prostoru na třísky a zesílené jádro.**

**MTC hrubovací fréza s možností obrábění v 1,5×D plném materiálu.**

**S excentrickým podbroušením.**

### Použití:

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

## Technický popis

Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	24 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,048 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Ø břitu $D_c$	5 mm
Počet zubů Z	3
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	4,9 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Celková délka L	62 mm
Délka břitu $L_c$	17 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	SiTiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	190 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	90 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	160 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		