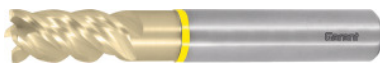


Garant**TK fréza HPC, ZOx, Ø f8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202548 10
GTIN	4045197271792
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Stabilní hrubovací fréza **bez** rýhovaného ozubení.

Se silným jádrem, **speciálními drážkami na odvádění třísek** a **velkými leštěnými prostorami na třísky**.

Použití:

Pro hrubovací frézování s vysokými nároky na povrch obrobku.

Technický popis

Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,09 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	30 mm
Počet zubů Z	4
Uvolňovací $\varnothing D_1$	9,2 mm
\varnothing břitu D_c	10 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,07 mm
Tvar stopky	HA
\varnothing stopky D_s	10 mm
Celková délka L	72 mm
Délka břitu L_c	20 mm

Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý \varnothing	f8
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	ZOX
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	omezené použití	500 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	480 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	240 m/min	N
Hybridy	omezené použití	m/min	N
CuZn	vhodný	240 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		

Vzduch
Služby

omezené použití

Broušení stopky Typ HB

129100 HB