

Garant**Drážkovací fréza HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 9,7mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 191050 9,7 |
| GTIN | 4045197099549 |
| Třída artiklu | 11W |

Popis**Provedení:**

Geometrie čelních břitů pro zanořování do materiálu.
Pro nejvyšší nároky na obráběcí výkon.

Použití:

Pro frézování **klínových drážek** (vrtaných drážek) nebo pro frézování z osy obrobku.

Technický popis

| | |
|---|----------------------------------|
| Počet účinných břitů Z (po obvodu) | 2 |
| Ø břitu D_c | 9,7 mm |
| Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,024 mm |
| Ø stopky D_s | 10 mm |
| Délka břitu L_c | 13 mm |
| Celková délka L | 63 mm |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | HSS PM |
| Norma | DIN 327 D |
| Typ | N |
| Tolerance jmenovitý Ø | e8 |
| Úhel sklonu šroubovice | 30 stupeň |
| Směr přísuvu | Horizontální, šikmý a vertikální |

| | |
|------------------|------------------|
| Stopka | DIN 1835 B s h6 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Tolerance stopky | h6 |
| Rohový úhel čela | 90 stupeň |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Drážkovací fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 138 m/min | N |
| Al > 10% Si | omezené použití | 110 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 83 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 64 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 64 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 37 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | omezené použití | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 23 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | omezené použití | 18 m/min | M |
| GG(G) | omezené použití | 55 m/min | K |
| CuZn | omezené použití | 110 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| suché | vhodný | | |