

**Garant****TK fréza HPC, ZOX, Ø f8 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202548 20
GTIN	4045197271822
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Stabilní hrubovací fréza **bez** rýhovaného ozubení.

Se silným jádrem, **speciálními drážkami na odvádění třísek** a **velkými leštěnými prostorami na třísky**.

**Použití:**

Pro hrubovací frézování s vysokými nároky na povrch obrobku.

**Technický popis**

Počet zubů Z	4
Ø břitu $D_c$	20 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	52 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,16 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,12 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	19 mm
Tvar stopky	HB
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Ø stopky $D_s$	20 mm
Celková délka L	104 mm
Délka břitu $L_c$	40 mm

Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	ZOX
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	omezené použití	500 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	480 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	240 m/min	N
Hybridy	omezené použití	m/min	N
CuZn	vhodný	240 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		

Vzduch

omezené použití