

Garant**TK fréza MTC, SiTiN, Ø f8 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202394 12
GTIN	4045197591630
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:****Speciální geometrie prostoru na třísky a zesílené jádro.****MTC hrubovací fréza s možností obrábění v 1,5×D plném materiálu.****S excentrickým podbroušením.****Použití:**Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.**Technický popis**

Uvolňovací Ø D ₁	11,7 mm
Posuv f _z pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm ²	0,06 mm
Počet zubů Z	3
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,072 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	46 mm
Ø břitu D _c	12 mm
Ø stopky D _s	12 mm
Celková délka L	93 mm
Délka břitu L _c	36 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	SiTiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	190 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	90 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	100 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	160 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		