

**Garant****TK fréza, DLC, Ø DC: 20Mmm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202515 20M
GTIN	4045197693112
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:****Zvlášť ostré řezné hrany.** Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.S **DLC povlakem sp<sup>2</sup>** nejnovější generace.**Technický popis**

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,15 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,085 mm
Ø břitu $D_c$	20 mm
Počet zubů Z	4
Ø stopky $D_s$	20 mm
Celková délka L	126 mm
Délka břitu $L_c$	60 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	DLC

Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	W
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,25×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	480 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	440 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	vhodný	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		

suché	omezené použití
Vzduch <b>Služby</b>	vhodný
Broušení stopky Typ HB	129100 HB