

**TK fréza HAIMER MILL, AlTiN, Ø f9 DC: 20mm****Údaje o objednávkce**

Artikové číslo	220287 20
GTIN	2050002068193
Třída artiklu	26X

Popis**Provedení:**

Pro **univerzální použití** v ocelových materiálech a vysoce legovaných ocelích, zejména ocelích INOX. S **válcovým jádrem** pro optimalizovanou tuhost nástroje při frézování drážek. Zaručená procesní spolehlivost při šikmém zanořování a kruhovém frézování díky **speciální geometrii čela**.

Upozornění:

Upínače nástrojů se zajištěním proti vytažení SAFE-LOCK najdete v části věnované upínací technice.

Typ **HB** objednávejte pod č. **220287**.

Technický popis

Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
Ø břitu D_c	20 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Úhel sklonu šroubovice	32 stupeň
Šířka rohové fazetky při 45°	0,4 mm
Celková délka L	105 mm
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Počet zubů Z	4

Rohový úhel čela	45 stupeň
Délka břitu L_c	38 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	19 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	52 mm
$\varnothing$ stopky D_s	20 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $0,5 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití		
Hliník (krátké třísky)	omezené použití		
Al > 10% Si	omezené použití		
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný		
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný		
Ocel < 900 N/mm	vhodný		
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný		
INOX < 900 N/mm ²	vhodný		

INOX > 900 N/mm ²	vhodný
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití
GG(G)	omezené použití
Uni	vhodný
Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	vhodný
Vzduch	vhodný