

**TK fréza HAIMER MILL, AlTiN, Ø f9 DC: 4mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	220287 4
GTIN	2050002068124
Třída artiklu	26X

Popis**Provedení:**

Pro **univerzální použití** v ocelových materiálech a vysoce legovaných ocelích, zejména ocelích INOX. S **válcovým jádrem** pro optimalizovanou tuhost nástroje při frézování drážek. Zaručená procesní spolehlivost při šikmém zanořování a kruhovém frézování díky **speciální geometrii čela**.

Upozornění:

Upínače nástrojů se zajištěním proti vytažení SAFE-LOCK najdete v části věnované upínací technice.

Typ **HB** objednávejte pod č. **220287**.

Technický popis

Šířka rohové fazetky při 45°	0,08 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Celková délka L	58 mm
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Rohový úhel čela	45 stupeň
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	15 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,026 mm
Ø stopky D _s	6 mm
Ø bříty D _c	4 mm

Délka břitu L_c	11 mm
Úhel sklonu šroubovice	32 stupeň
Uvolňovací $\varnothing D_1$	3,8 mm
Směr přísluvu	horizontální, šikmý a vertikální
Počet zubů Z	4
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,022 mm
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $0,5 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití		
Hliník (krátké třísky)	omezené použití		
Al $> 10\%$ Si	omezené použití		
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
Ocel $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný		

INOX > 900 N/mm ²	vhodný
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití
GG(G)	omezené použití
Uni	vhodný
Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	vhodný
Vzduch	vhodný