

**TK fréza HAIMER MILL, AlTiN, Ø f9 DC: 6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	220291 6
GTIN	2050002068247
Třída artiklu	26X

Popis**Provedení:**

Pro **univerzální použití** v ocelových materiálech a vysoce legovaných ocelích, zejména ocelích INOX. S **válcovým jádrem** pro optimalizovanou tuhost nástroje při frézování drážek. Zaručená procesní spolehlivost při šikmém zanořování a kruhovém frézování díky **speciální geometrii čela**.

Upozornění:

Upínače nástrojů se zajištěním proti vytažení SAFE-LOCK najdete v části věnované upínací technice.

Typ **HB** objednávejte pod **č. 220291**.

Technický popis

Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,033 mm
Délka břitu L_c	13 mm
Rohový úhel čela	90 stupeň
Tolerance jmenovitý \varnothing	f8
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	20 mm
\varnothing břitu D_c	6 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,039 mm
\varnothing stopky D_s	6 mm

Uvolňovací $\varnothing D_1$	5,7 mm
Směr přísluvu	horizontální, šikmý a vertikální
Úhel sklonu šroubovice	32 stupeň
Celková délka L	58 mm
Počet zubů Z	4
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $0,5 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití		
Hliník (krátké třísky)	omezené použití		
Al > 10% Si	omezené použití		
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný		
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný		
Ocel < 900 N/mm	vhodný		
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný		
INOX < 900 N/mm ²	vhodný		
INOX > 900 N/mm ²	vhodný		

Ti > 850 N/mm ²	omezené použití
GG(G)	omezené použití
Uni	vhodný
Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	vhodný
Vzduch	vhodný