

**TK fréza HAIMER MILL, AlTiN, Ø f9 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	220293 10
GTIN	2050002068322
Třída artiklu	26X

Popis**Provedení:**

Pro **univerzální použití** v ocelových materiálech a vysoce legovaných ocelích, zejména ocelích INOX. S **válcovým jádrem** pro optimalizovanou tuhost nástroje při frézování drážek. Zaručená procesní spolehlivost při šikmém zanořování a kruhovém frézování díky **speciální geometrii čela**.

Upozornění:

Upínače nástrojů se zajištěním proti vytažení SAFE-LOCK najdete v části věnované upínací technice.

Typ **HB** objednávejte pod č. **220293**.

Technický popis

Ø břitu D _c	10 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Počet zubů Z	4
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Celková délka L	82 mm
Ø stopky D _s	10 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	40 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Posuv f _z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,065 mm

Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Uvolňovací $\varnothing D_1$	9,5 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Délka břitů L_c	30 mm
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $0,5 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,05 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití		
Hliník (krátké třísky)	omezené použití		
Al $> 10\% \text{ Si}$	omezené použití		
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný		
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný		

Ti > 850 N/mm ²	omezené použití
GG(G)	omezené použití
Uni	vhodný
Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	vhodný
Vzduch	vhodný