

**TK torusová fréza HAIMER MILL, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 4/0,4mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	220297 4/0,4
GTIN	2050002068360
Třída artiklu	26X

**Popis****Provedení:**

Pro **univerzální použití** v ocelových materiálech a vysoce legovaných ocelích, zejména ocelích INOX. S **válcovým jádrem** pro optimální tuhost nástroje při frézování drážek. Zaručená procesní spolehlivost při šikmém zanořování a kruhovém frézování díky **speciální geometrii čela**.

**Upozornění:**

Typ **HB** objednávejte pod č. **220297**.

Upínač nástrojů se zajištěním proti vytažení SAFE-LOCK najdete v části věnované upínací technice.

**Technický popis**

Délka břitu $L_c$	11 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,022 mm
Poloměr břitu $R_1$	0,4 mm
Počet zubů Z	4
Ø stopky $D_s$	6 mm
Celková délka L	58 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,026 mm
Úhel sklonu šroubovice	32 stupeň
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	15 mm
Ø břitu $D_c$	4 mm

Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	3,8 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	f9
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 0,5×D
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Druh produktu	torusová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití		
Hliník (krátké třísky)	omezené použití		
Al > 10% Si	omezené použití		
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Ocel < 900 N/mm	vhodný		
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití		
GG(G)	omezené použití		

Uni	vhodný
Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	vhodný
Vzduch	vhodný