

**TK torusová fréza HAIMER MILL, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 12/0,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	220297 12/0,5
GTIN	2050002068513
Třída artiklu	26X

**Popis****Provedení:**

Pro **univerzální použití** v ocelových materiálech a vysoce legovaných ocelích, zejména ocelích INOX. S **válcovým jádrem** pro optimální tuhost nástroje při frézování drážek. Zaručená procesní spolehlivost při šikmém zanořování a kruhovém frézování díky **speciální geometrii čela**.

**Upozornění:**

Typ **HB** objednávejte pod č. **220297**.

Upínač nástrojů se zajištěním proti vytažení SAFE-LOCK najdete v části věnované upínací technice.

**Technický popis**

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø stopky $D_s$	12 mm
Úhel sklonu šroubovice	32 stupeň
Poloměr břitu $R_1$	0,5 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	36,5 mm
Ø břitu $D_c$	12 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,066 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	11,4 mm
Počet zubů Z	4
Celková délka L	84 mm

Délka břitu $L_c$	26 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,078 mm
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	f9
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $0,5 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Druh produktu	torusová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití		
Hliník (krátké třísky)	omezené použití		
Al $> 10\%$ Si	omezené použití		
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný		
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	omezené použití		
GG(G)	omezené použití		

Uni	vhodný
Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	vhodný
Vzduch	vhodný