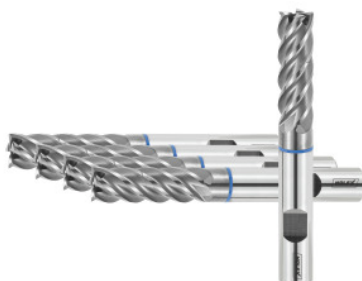


HOLEX**TK fréza s děliči třísek TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG3109 12
GTIN	4067263102434
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:****Jako č. 203109.**

Vysoce výkonná fréza s **nerovnoměrnou roztečí břitů** a **nerovnoměrným stoupáním šroubovice**. Optimalizovaná mez pevnosti v ohybu díky použití substrátů s ultra jemným zrnem.

Dělič třísek pro jejich kontrolované lámání.

Upozornění:

h_{max} : hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$ pro obrábění TPC.

Technický popis

Rohový úhel čela	45 stupeň
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	45 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Střední tloušťka třísek h_{max} pro TPC frézování v INOXu < 900 N/mm ²	0,06 mm
Délka břitu L_c	36 mm

Šířka rohové fazetky při 45°	0,24 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø břitu D_c	12 mm
Celková délka L	93 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Uvolňovací Ø D_1	11,8 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Směr přísuvu	Horizontální a šikmý
Počet zubů Z	5
Obsah	5
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,07×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodné	380 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodné	340 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodné	300 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodné	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodné	240 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	vhodné	170 m/min	M
mokrý max.	vhodné		
mokrý min.	omezené použití		
Vzduch	vhodné		

Příslušenství

TK fréza s děliči třísekTPC Ø f8 DC 12 mm

203109 12