

HOLEX**TK fréza s děliči třísek TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG3109 10
GTIN	4067263102427
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:****Jako č. 203109.**

Vysoce výkonná fréza s **nerovnoměrnou roztečí břitů a nerovnoměrným stoupáním šroubovice**. Optimalizovaná mez pevnosti v ohybu díky použití substrátů s ultra jemným zrnem.

Dělič třísek pro jejich kontrolované lámání.

Upozornění:

h_{max} : hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

$a_{e max} = 0,07 \times D$ pro obrábění TPC.

Technický popis

Ø břitu D_c	10 mm
Počet zubů Z	5
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Směr přísluvu	Horizontální a šikmý
Délka břitu L_c	30 mm
Celková délka L	80 mm

Uvolňovací $\varnothing D_1$	9,8 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	35 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
\varnothing stopky D_s	10 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Střední tloušťka třísek h_{max} pro TPC frézování v INOXu < 900 N/mm ²	0,051 mm
Obsah	5
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,07×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodné	380 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodné	340 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodné	300 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodné	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodné	240 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	vhodné	170 m/min	M
mokrý max.	vhodné		
mokrý min.	omezené použití		
Vzduch	vhodné		

Příslušenství

TK fréza s děliči třísek TPC Ø f8 DC 10 mm

203109 10