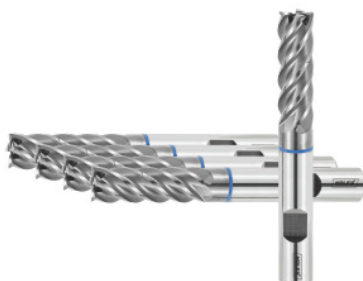


**HOLEX****TK fréza s děliči třísek TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG3109 8
GTIN	4067263102410
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:****Jako č. 203109.**

Vysoce výkonná fréza s **nerovnoměrnou roztečí břitů** a **nerovnoměrným stoupáním šroubovice**. Optimalizovaná mez pevnosti v ohybu díky použití substrátů s ultra jemným zrnem.

**Dělič třísek pro jejich kontrolované lámání.**

**Upozornění:**

$h_{max}$ : hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

$a_{e max} = 0,07 \times D$  pro obrábění TPC.

**Technický popis**

Celková délka L	68 mm
Délka břitu $L_c$	24 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Ø stopky $D_s$	8 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Uvolňovací Ø $D_1$	7,8 mm
Počet zubů Z	5

Směr přísuvu	Horizontální a šikmý
Ø břitu $D_c$	8 mm
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	30 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Šířka rohové fazetky při 45°	0,16 mm
Střední tloušťka třísek $h_{max}$ pro TPC frézování v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,042 mm
Obsah	5
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,07×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodné	380 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodné	340 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodné	300 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodné	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodné	240 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodné	170 m/min	M
mokrý max.	vhodné		
mokrý min.	omezené použití		
Vzduch	vhodné		

## Příslušenství

TK fréza s děliči třísek TPC Ø f8 DC 8 mm

203109 8