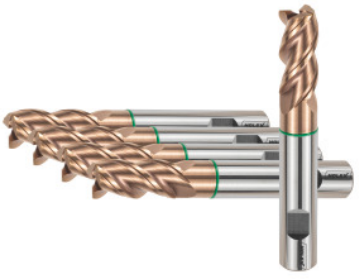
HOLEX

# TK hrubovací fréza HOLEX Pro UNI HPC, TiSiN, ⌀ e8 DC: 20mm



## Údaje o objednávce

| | |
|---|---|
| Artikové číslo | GG2432 20 |
| GTIN | 4067263102564 |
| Třída artiklu | GGN |

## Popis

**Provedení:**
**Jako č. 202432.**
Ke **hrubování a dokončování** při nejvyšších hodnotách posuvu a velmi klidném chodu. Inovativní geometrie a vysokovýkonný povlak pro vynikající výrobní výsledky a provozní životnosti v různých materiálech. Vysoká vlastní stabilita a tichý chod díky nerovnoměrnému dělení.

## Technický popis

| | |
|---|---|
| Rohový úhel čela | 45 stupeň |
| Celková délka L | 104 mm |
| Délka břitu $L_c$ | 41 mm |
| Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm$^2$ | 0,07 mm |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Uvolňovací ⌀ $D_1$ | 19,5 mm |
| Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm$^2$ | 0,1 mm |
| Šířka rohové fazetky při 45° | 0,3 mm |

| | |
|---|---|
| Úhel sklonu šroubovice | 42 stupeň |
| ∅ břitu $D_C$ | 20 mm |
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm² | 0,08 mm |
| Směr přísuvu | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Počet zubů Z | 3 |
| ∅ stopky $D_s$ | 20 mm |
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm² | 0,12 mm |
| Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění | 52 mm |
| Tolerance jmenovitý ∅ | e8 |
| Obsah | 5 |
| Řada | Pro Uni |
| Povlak | TiSiN |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | Výrobní norma |
| Typ | N |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice | nestejné |
| Dělení břitů | nestejné |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | 0,3×D při obvodovém frézování |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu 0,5×D |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Strategie obrábění | HPC |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | Rohová fréza |

## Údaje o uživateli

| | Použití | $V_c$ | Kód ISO |
|---|---|---|---|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | | |
| Ocel < 500 N/mm² | vhodné | 240 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm² | vhodné | 220 m/min | P |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Ocel < 900 N/mm | vhodné | 180 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm² | vhodné | 170 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodné | | |
| INOX < 900 N/mm² | vhodné | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm² | vhodné | 80 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm² | omezené použití | | |
| GG(G) | vhodné | | |
| Uni | vhodné | | |
| mokré max. | vhodné | | |
| mokré min. | omezené použití | | |
| suché | vhodné | | |
| Vzduch | vhodné | | |

## Příslušenství

| | |
|---|---|
| TK fréza Pro UNIHPC ∅ e8 DC 20 mm | 202432 20 |