

HOLEX**TK hrubovací fréza HOLEX Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 3mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG2432 3
GTIN	4067263102489
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:****Jako č. 202432.**

Ke **hrubování a dokončování** při nejvyšších hodnotách posuvu a velmi klidném chodu. Inovativní geometrie a vysokovýkonný povlak pro vynikající výrobní výsledky a provozní životnosti v různých materiálech. Vysoká vlastní stabilita a tichý chod díky nerovnoměrnému dělení.

Technický popis

Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Délka břitu L_c	8 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Počet zubů Z	3
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Celková délka L	57 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Uvolňovací $\varnothing D_1$	2,8 mm
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
\varnothing břitu D_c	3 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,06 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm ²	0,012 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm ²	0,015 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	13 mm
Obsah	5
Řada	Pro Uni
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 0,5×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití		
Ocel < 500 N/mm ²	vhodné	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodné	220 m/min	P

Ocel < 900 N/mm	vhodné	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodné	170 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodné		
INOX < 900 N/mm ²	vhodné	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodné	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití		
GG(G)	vhodné		
Uni	vhodné		
mokrý max.	vhodné		
mokrý min.	omezené použití		
suchý	vhodné		
Vzduch	vhodné		

Příslušenství

TK fréza Pro UNIHPC Ø e8 DC 3 mm

202432 3