

Garant**Drážkovací fréza HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	191050 12
GTIN	4045197099594
Třída artiklu	11W

Popis**Provedení:**

Geometrie čelních břitů pro zanořování do materiálu.
Pro nejvyšší nároky na obráběcí výkon.

Použití:

Pro frézování **klínových drážek** (vrtaných drážek) nebo pro frézování z osy obrobku.

Technický popis

Počet účinných břitů Z (po obvodu)	2
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Ø břitu D_c	12 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Délka břitu L_c	16 mm
Celková délka L	73 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS PM
Norma	DIN 327 D
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální

Stopka	DIN 1835 B s h6
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Rohový úhel čela	90 stupeň
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Drážkovací fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	138 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	110 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	83 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	64 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	64 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	18 m/min	M
GG(G)	omezené použití	55 m/min	K
CuZn	omezené použití	110 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		