

HOLEX**Stopková závitová fréza 2xD, TiAlN, G: G1/8****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139707 G1/8
GTIN	4062406138196
Třída artiklu	12J

Popis**Provedení:**

Korigovaný profil závitů pro frézování **přesného vnitřního nebo vnějšího trubkového Whitworthova závitů,**

(pamatujte na stabilní možnosti upnutí).

Použití:

Pro válcový trubkový Whitworthův závit DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitěm). **Vhodný pro použití pro vnitřní a vnější závit.**

Technický popis

Počet drážek na třísky	3
Použití při způsobu vrtání	do 2xD při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	Do 2xD při průchozím otvoru
Délka břitu L_c	20,8 mm
Počet zubů Z	3
Chodů na palec	28
Délka stopky L_s	36 mm
Celková délka L	70 mm
Rozměr závitů	G1/8
Ø stopky D_s	8 mm
Hloubka závitů	20,8 mm

Jmenovitý $\varnothing D_c$	7,95 mm
Stoupání závitu	0,907 mm
Posuv f_z v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Povlak	TiAlN
Druh závitu	G
Druh závitu	G-LH
Vrcholový úhel	55 stupeň
Řezný materiál	TK
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano
Barevný kroužek	zelená
Vnitřní / vnější použití	vnitřní a vnější
Druh produktu	Zavitova freza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodné	220 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodné	220 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	vhodné	170 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodné	170 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodné	150 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodné	120 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	80 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodné	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodné	60 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	60 m/min	S
GG(G)	vhodné	120 m/min	K
CuZn	vhodné	180 m/min	N
Uni	vhodné		

mokrě max.

Služby

vhodné

Broušení stopky Typ HB

129100 HB

Broušení stopky Typ HE

129100 HE