

**Stopková závitová fréza 2×D, TiAlN, G: G1/4****Údaje o objednavce**

Artikové číslo	139707 G1/4
GTIN	4062406225605
Třída artiklu	12J

Popis**Provedení:**

Korigovaný profil závitu pro frézování **přesného vnitřního nebo vnějšího trubkového Whitworthova závitu**,

(pamatujte na stabilní možnosti upnutí).

Použití:

Pro válcový trubkový Whitworthův závit DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitem). **Vhodný pro použití pro vnitřní a vnější závit.**

Technický popis

Celková délka L	75 mm
Hloubka závitu	28 mm
Ø stopky D _s	10 mm
Počet zubů Z	4
Stoupání závitu	1,337 mm
Délka stopky L _s	40 mm
Chodů na palec	19
Jmenovitý Ø D _c	9,9 mm
Délka břitu L _c	28 mm
Rozměr závitu	G1/4
Použití při způsobu vrtání	do 2×D při slepém otvoru

Použití při způsobu vrtání	Do 2xD při průchozím otvoru
Počet drážek na třísky	4
Posuv f_z v oceli < 900 N/mm ²	0,04 mm
Povlak	TiAlN
Druh závitu	G
Druh závitu	G-LH
Vrcholový úhel	55 stupeň
Řezný materiál	TK
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano
Barevný kroužek	zelená
Vnitřní / vnější použití	vnitřní a vnější
Druh produktu	Zavitova freza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodné	220 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodné	220 m/min	N
Al > 10% Si	vhodné	170 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodné	170 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodné	150 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodné	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodné	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodné	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	60 m/min	S
GG(G)	vhodné	120 m/min	K
CuZn	vhodné	180 m/min	N
Uni	vhodné		

mokrě max.

Služby

vhodné

Broušení stopky Typ HB

129100 HB

Broušení stopky Typ HE

129100 HE