

**Garant****TK vysoce přesná rádiusová fréza GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø DC: 2mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 207347 2      |
| GTIN           | 4045197599971 |
| Třída artiklu  | 11X           |

**Popis****Provedení:**

**GARANT Diabolo:** Speciální geometrie, nově vyvinutý povlak a tvrdokov, speciálně pro obrábění tvrdých materiálů.

**Vysoce přesná rádiusová fréza** z hlediska  $\varnothing$  **rádiusu a tvarové odchylky v rozsahu  $\mu\text{m}$ .**

Tolerance: Kontura rádiusu =  $\pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Technický popis**

|   |           |
|---|-----------|
| $\varnothing$ břitu $D_c$                             | 2 mm      |
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli < 65 HRC   | 0,005 mm  |
| Počet zubů Z  | 2         |
| Uvolňovací $\varnothing D_1$                          | 1,92 mm   |
| Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění               | 4 mm      |
| Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v oceli < 65 HRC | 0,005 mm  |
| $\varnothing$ stopky $D_s$                            | 3 mm      |
| Celková délka L                                       | 50 mm     |
| Délka břitu $L_c$                                     | 2 mm      |
| Úhel sklonu šroubovice                                | 30 stupeň |
| Rádus R   | 1 mm      |
| Řada  | Diabolo   |
| Povlak  | TiAlN     |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Řezný materiál                           | TK                                    |
| Norma                                    | Výrobní norma                         |
| Typ                                      | H                                     |
| Tolerance jmenovitý $\varnothing$        | -0,007 / 0,002                        |
| Směr přísuvu                             | Horizontální, šikmý a vertikální      |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | 0,05×D při kopírovacím frézování      |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | 0,2×D při obvodovém frézování         |
| Stopka                                   | DIN 6535 HA s h5                      |
| Vnitřní chlazení                         | ne                                    |
| Strategie obrábění                       | HPC                                   |
| Barevný kroužek                          | červená                               |
| Druh produktu                            | Fréza s plným rádiusem a kulová fréza |

## Údaje o uživateli

|                  | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|------------------|-----------------|-----------|---------|
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný          | 200 m/min | P       |
| Ocel > 50 HRC    | vhodný          | 190 m/min | H       |
| Ocel < 55 HRC    | vhodný          | 170 m/min | H       |
| Ocel < 60 HRC    | vhodný          | 150 m/min | H       |
| Ocel < 65 HRC    | vhodný          | 110 m/min | H       |
| mokrý max.       | omezené použití |           |         |
| mokrý min.       | omezené použití |           |         |
| suché            | vhodný          |           |         |
| Vzduch           | vhodný          |           |         |