

**Garant****TK fréza GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	201639 20
GTIN	4045197597359
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

**GARANT Diabolo:** Speciální geometrie, nově vyvinutý povlak a tvrdokov, speciálně pro obrábění tvrdých materiálů. Nová generace vícebřitých vysoce výkonných fréz **v oblasti třískového obrábění HPC.**

Od velikosti 2 s odsazenou stopkou (rozměry L<sub>1</sub> a D<sub>1</sub>).

**Technický popis**

Ø břitu D <sub>c</sub>	20 mm
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	54 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v oceli < 65 HRC	0,04 mm
Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	19,7 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v oceli < 65 HRC	0,045 mm
Počet zubů Z	2
Ø stopky D <sub>s</sub>	20 mm
Celková délka L	104 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	38 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8

Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Diabolo
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	H
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel > 50 HRC	vhodný	110 m/min	H
Ocel < 55 HRC	vhodný	80 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	60 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	50 m/min	H
mokrý max.	omezené použití		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB

