

Garant**TK fréza s vnitřním chlazením HPC, ZOx, Ø f8 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202553 20
GTIN	4045197454454
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Stabilní hrubovací fréza **bez** rýhovaného ozubení.

Se silným jádrem, **speciálními drážkami na odvádění třísek** a **velkými leštěnými prostorami na třísky**.

Použití:

Pro hrubovací frézování s vysokými nároky na povrch obrobku.

Technický popis

Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,16 mm
Ø břitu D_c	20 mm
Uvolňovací Ø D_1	19 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,12 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	52 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Počet zubů Z	4
Tvar stopky	HB
Ø stopky D_s	20 mm
Celková délka L	104 mm
Délka břitu L_c	40 mm

Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý \varnothing	f8
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	ZOX
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	omezené použití	500 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	480 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	240 m/min	N
Hybridy	omezené použití	m/min	N
CuZn	vhodný	240 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		

Vzduch

omezené použití