

**Garant****TK fréza, bez povlaku, Ø e8 DC: 5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202640 5
GTIN	4045197117595
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Dvojitě podbroušený úhel hřbetu.

**Technický popis**

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Tvar stopky	HA
Ø břitu $D_c$	5 mm
Počet zubů Z	4
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Šířka rohové fazetky při $45^\circ$	0,06 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	20 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	4,8 mm
Ø stopky $D_s$	5 mm
Celková délka L	50 mm
Délka břitu $L_c$	15 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň

Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	140 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	105 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	30 m/min	M
GG(G)	vhodný	55 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

